

# Technisches Merkblatt

## Profilfix® MS-Polymer Hybrid EC1 plus

### Innen und aussen

#### Produktbeschreibung

Profilfix® MS-Polymer Hybrid EC1 plus ist ein neutraler 1 Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf silanmodifizierter Polymerbasis. Profilfix® MS-Polymer Hybrid EC1 plus enthält keine Isocyanate, ist neutral vernetzend, geruchslos, schwund- und lösungsmittelfrei, mit hoher Klebkraft, sehr emissionsarm und verarbeitungsfreundlich.

#### Technische Daten

Konsistenz:	Pastenartig
Dichte bei 20°C:	1.34 g/cm <sup>3</sup> ± 0.02
Standvermögen:	< 2 mm (ISO 7390)
Schwund:	< 2 % (ISO 10563)
Einsatztemperatur:	+5°C bis 35°C
Hautbildungszeit:	10 - 30 min. (23°C/50% RLF)
Durchhärtung:	≥ 3 mm nach 24h (23°C/50% RLF)
Shore-A-Härte:	≥ 50 nach 14 Tagen (ISO 868)
Dehnungswert bei 100%:	Ca. 1.0 MPa (ISO 37)
Zugfestigkeit:	> 1.8 MPa (ISO 37)
Reissdehnung:	> 300% (ISO 37)
Reissfestigkeit:	Ca. 10 N/mm (ISO 34)
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C
UV-Beständigkeit	Ausgezeichnet
Anstrichverträglichkeit:	Vorausgehende Versuche ausführen



#### Lieferform

Kartusche à 290 ml, 12 Stück pro Karton  
Farbe weiss

#### Lagerzeit

12 Monate bei geschlossener Kartusche und trockener, kühler Lagerung.

#### Anwendungsbereich

- Neutraler Klebstoff mit ausgezeichneter Haftung auf Holz, Stein, Beton, Putz, Metall, Kunststoff (ausgenommen PE, PP, Teflon) etc. Durch seine hohe Anfangsklebkraft und die schnelle Aushärtung eignet sich der Kleber zu dauerhaften, witterungsbeständigen, dynamisch belastbaren Verklebungen in der Holz-, Bau- und Metallindustrie, für KFZ- und Schiffsbau, sowie in vielen anderen Bereichen der Industrie.
- Ausgezeichnetes Haftspektrum mit unterschiedlichen Werkstoffen
- Haftet hervorragend auf feuchten Untergründen
- Der lösungsmittelfreie Montagekleber ist schnelltrocknend, überstreichbar und dauerhaft hochelastisch.
- Nahtabdichtung: im Fahrzeug-, Container-, Carosserie-, Apparate- und Maschinenbau
- Rund ums Haus, Holzwerkstoffe auf Beton

# Technisches Merkblatt

## Profilfix® MS-Polymer Hybrid EC1 plus

### Innen und aussen

#### Besondere Verarbeitungshinweise

Die zusammenfügenden Werkstoffe müssen vor Applikation mit Profilfix® MS-Polymer Hybrid EC1 plus sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Der Untergrund ist eingehend zu säubern. Profilfix® MS-Polymer Hybrid EC1 plus besitzt ein aussergewöhnliches Haftspektrum für eine Vielzahl von unterschiedlichen Substraten. Für eine optimale Haftung vor allem auf saugenden/porösen, vorwiegend alkalischen Untergründen empfehlen wir einen Voranstrich. Die Verarbeitung erfolgt mittels Hand- oder Druckluftpresse.

Dieses Produkt muss innerhalb 24 Stunden nach öffnen der Kartusche verwendet werden; sonst könnte der Klebstoff im Innern hart werden. Nicht bei Temperaturen unter 5°C auftragen. Bei kaltem Wetter Verpackung vor dem Einsatz bei etwa 20 °C lagern.

Während der Polymerisation, jeden Kontakt mit nicht polymerisierten Polyurethanen vermeiden.

#### Anwendungseinschränkungen

Profilfix® MS-Polymer Hybrid EC1 plus ist für den Natursteinbereich nicht freigegeben.

Für einbruchhemmende WK2-Verklebungen geeignet. ACHTUNG: Die Gewährleistung der Verträglichkeit des verwendeten Klebstoffes mit dem Randverbund der Verglasung, den eingesetzten Verglasungsklötzchen sowie mit der Oberflächenbeschichtung der Rahmenkonstruktion liegt im Verantwortungsbereich des Bauelementherstellers.

Bei UV-belasteten Verklebungen bzw. Abdichtungen von Glas oder transparentem Kunststoff kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

Für Verarbeitung und Verklebungen im Dauernass- bzw. Unterwasserbereich nicht geeignet.

#### Besondere Hinweise

Nicht beständig gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.

#### Artikel-Nummer

Art.Nr. 4810000010

#### Haftungsausschluss

*Die vorstehenden Angaben sind nur unverbindliche Hinweise. Auf jeden Fall empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewähr für den Anwendungsfall besteht nicht. Jede Haftung aus diesen Angaben wird im gesetzlich zulässigen Umfang ausgeschlossen. Die Verantwortung für die Applikation und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Bedingt durch die technische Entwicklung können sich Änderungen am Produkt ergeben. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.*